

# Technische Daten

## DEA 288 Ionic

Frequenzbereich	1 mHz bis 1 MHz, frei wählbare Werte
Datenerfassung	Multiple DEA-Module; echter simultaner Betrieb aller Kanäle
Minimale Datenerfassungszeit	< 5 ms
Sensorverbindung	Abgeschirmte 4-Kabel-Technik (Kompensation von Widerstand und Kapazität des Kabels als Voraussetzung für präzise Messungen)
DEA-Module	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Tragbare Version: Universal-Version, bis zu 7 Kanäle</li> <li>▪ Industrie-Version für den Einbau in ein Rack, bis zu 8 Kanäle (Erweiterungsmöglichkeit auf bis zu 16 Kanäle)</li> </ul>
I/O-Ports	Ein- und Ausgang von Messsignalen oder Signalen von Peripheriegeräten, wie Druck- oder Temperatursensoren. DEA empfängt Trigger-Signal von Produktionsmaschine.

Sensortyp	Messbereich des Sensors	Max. Temperatur	Elektroden-Abstand	Anwendungsbereich	
Micron-Sensor (MS)	2,5, 26 oder 70 mm <sup>2</sup>	200 °C oder 350 °C*	1, 5 oder 25 µm	Lacke, Tinten, Klebstoffe	
Mini-IDEX (Interdigitated Electrode)	33 mm <sup>2</sup>	275 °C	100 µm	Alle Harze (kleine Kavitäten)	
IDEX (Interdigitated Electrode)	233 mm <sup>2</sup>	200 °C oder 275 °C*	115 µm	Alle Harze (Epoxid, Polyester PES, PUR usw.)	
IDEX, gefiltert	233 mm <sup>2</sup>	200 °C oder 275 °C*	115 µm	Kohlefaserverstärkte Polymere (CFRP)	
Tool Mountable Monotrode (TMM)	13 mm <sup>2</sup> , 79 mm <sup>2</sup> , 707mm <sup>2</sup>	220 °C	–	Spezielle für SMC/ BMC, PUR-Schäume	
Tool Mount Sensor (TMS)	214 mm <sup>2</sup>	220 °C	500 µm	Alle Harze (EP, PES, PUR usw.)	
Coated Tool Mountable Comb Electrode (TMCC)	254 mm <sup>2</sup>	220 °C	500 µm	Alle Harze, Verbundwerkstoffe und weitere Polymere mit elektrisch leitenden Füllstoffen	

\* abhängig von der Verkabelung des Sensors