

	TG 209 F3 Nevio	DSC 214 Nevio
Temperaturbereich (max.)	RT bis 1000 °C	-170 °C bis 600 °C
Heiz-/Kühlrate (max.)	100 K/min / 200 K/min	500 K/min
Messbereich/Wägebereich (max.)	2000 mg*	± 750 mW
Enthalpiegenauigkeit	n/a	± 1 %**
TG-Auflösung	0,1 µg	n/a
Indium-Höhen-zu-Breiten-Verhältnis (engl. Indium Response Ratio)	n/a	> 100
Austauschbare Sensoren	Ja	n/a
Kühloptionen	n/a	<ul style="list-style-type: none"> ■ Luftkühlung: RT bis 600 °C ■ Druckluft: < 0 °C bis 600 °C ■ Intracooler: -70 °C bis 600 °C ■ Flüssigstickstoff: -170 °C bis 600 °C
Gasatmosphären	Inert, oxidierend, statisch und dynamisch	Inert, oxidierende, statisch und dynamisch
Massendurchflussregler (MFC) für Spül-/Schutzgas	Optional (3; 0 bis 250 ml/min)	Integriert (3; 0 bis 250 ml/min)
Regulierung des Gasflusses	Mit MFCs: Software-gesteuert	Software-gesteuert
Automatischer Probenwechsler (ASC)	Option	Option
Software	ab Proteus® 8	ab Proteus® 8
Proteus®-Software, einschließlich	<ul style="list-style-type: none"> ■ SmartMode ■ ExpertMode ■ AutoCalibration ■ c-DTA® 	<ul style="list-style-type: none"> ■ SmartMode ■ ExpertMode ■ AutoCalibration ■ (Advanced) BeFlat® ■ AutoEvaluation ■ Identify
Software-Erweiterungen (Option)	<ul style="list-style-type: none"> ■ AutoEvaluation ■ Temperaturmodulation ■ Proteus® Protect ■ Identify ■ Peak Separation ■ Kinetics Neo ■ Thermal Simulations 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temperaturmodulation ■ Spezifische Wärmekapazität (c_p) ■ Proteus® Protect ■ Reinheitsbestimmung (Purity) ■ Peak Separation ■ Kinetics Neo ■ Thermal Simulations
Abmessungen (B x H x T) – inkl. ASC, ohne physikalische Anschlüsse	575 mm x 460 mm x 560 mm	350 mm x 445 mm x 560 mm

* abzüglich Probengewicht

** für Indium