

DSC 204 **F1** Phoenix®

Ofenmaterial	Silber
Temperaturbereich (max.)	-180 °C bis 700 °C
Abkühlrate / Aufheizrate	0,001 bis 200 K/min
Messbereich (max.)	± 750 mW (τ-Sensor)
Enthalpiegenauigkeit	< 1 %*
Genauigkeit der Bestimmung der spezifischen Wärmekapazität	< 2 bis 3 % (für Saphir, RT bis 500 °C)
Sensortypen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ τ-Sensor, austauschbar (-180 °C bis 700 °C) ▪ μ-Sensor, austauschbar (-150 °C bis 400 °C)
Kühloptionen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Luftkühlung: RT bis 700 °C ▪ Druckluft: <0 °C bis 700 °C (Vortex) ▪ Intracooler: -85 °C bis 600 °C ▪ Flüssigstickstoff: -180 °C bis 700 °C
Gasatmosphären	Inert, oxidierend, statisch, dynamisch
Gasdicht	Ja
Gaskontrolle	3 integrierte Massendurchflussregler für Schutz- und Spülgase; 0 ... 250 ml/min
Gasflussregelung	Softwaregesteuert
Automatischer Probenwechsler (ASC)	für bis zu 192 Proben + bis zu 12 Kalibrierproben (optional)
Emissionsgasanalyse	MS und/oder FT-IR, möglich mit ASC (optional)
Photo-Kalorimetrie	UV-Erweiterung für verschiedene kommerzielle Lampen, möglich mit ASC (optional)
Proteus®-Software (eingeschlossene Features)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>SmartMode</i> ▪ <i>ExpertMode</i> ▪ <i>AutoCalibration</i> ▪ <i>AutoCooling</i> ▪ <i>AutoEvaluation</i> ▪ <i>Identify</i> ▪ <i>Advanced BeFlat®</i>
Proteus®-Softwareerweiterungen (Option)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Temperaturmodulation, TM-DSC ▪ <i>Purity</i>
Weitergehende Softwareerweiterungen	Optional: <ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Peak Separation</i> ▪ <i>Kinetics Neo</i> ▪ <i>Thermische Simulation</i> ▪ <i>Komponentenkinetik</i>
Größe (B x H x T) - inkl. ASC und physikalischer Verbindungen	ca. 62 cm x 42 cm x 58 cm

* für Metalle

Das System arbeitet auf der Basis aller relevanten DSC-Normen, u.a. von DIN 51 007, ISO 11 357 (Teile 1 bis 7), ASTM E793, ASTM E794, ASTM E1356, ASTM D3895