

| SBA 458 Nemesis®                                |  |
|---|--|
| Design  | Zwei-Heizer-System, integrierte Qualitätsprüfung (Quality Check), horizontale Probenanordnung  |
| Temperaturbereiche der austauschbaren Öfen      | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ -125°C bis 500°C</li> <li>▪ RT bis 1100°C</li> </ul>  |
| Temperatureinstellungen                         | Unbegrenzte Anzahl an Temperaturschritten  |
| Thermoelemente                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Inconel®-ummantelt, Typ K (NiCr/NiAl)</li> <li>▪ Feste Position</li> </ul>  |
| Probendimensionen                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ □: 10 x 10 mm</li> <li>▪ Ø: 12,7 bis 25,4 mm</li> <li>▪ ▭: Länge x Breite: 12,7 bis 25,4 mm x 2,0 bis 25,4 mm</li> <li>▪ Dicke: 100 nm bis 3 mm, abhängig von den thermophysikalischen Eigenschaften</li> </ul> |
| Probengeometrien                                | Quadratisch, rund, rechteckig, Streifen  |
| Messbereich Seebeck-Koeffizient                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 10 bis 2000 <math>\mu\text{V}/\text{K}</math></li> <li>▪ Genauigkeit*: <math>\pm 7\%</math></li> <li>▪ Wiederholgenauigkeit*: <math>\pm 3\%</math></li> </ul>   |
| Messbereich elektrische Leitfähigkeit           | <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 0.05 bis 150000 S/cm</li> <li>▪ Genauigkeit*: <math>\pm 5\%</math></li> <li>▪ Wiederholgenauigkeit*: <math>\pm 3\%</math></li> </ul>  |
| Qualitätsprüfung der elektrischen Leitfähigkeit | Vor und während der Messung  |
| Qualitätsprüfung der Seebeck-Messung            | Vor und während der Messung  |
| Anzahl der automatisch gemittelten Messwerte    | $\geq 100$   |
| Atmosphäre                                      | Inert, oxidierend, reduzierend (max. 2 % H <sub>2</sub> )  |
| Vakuum  | 10 <sup>-2</sup> mbar  |
| Software  | Basierend auf Windows 7, 32-/64-bit  |

\* für die meisten Materialien