

STA 449 <b>F5</b> Jupiter®	
Design	Oberschalige Anordnung des Wägesystems
Temperaturbereich	RT... 1600 °C (Probentemperatur)
Ofen	SiC-Ofen auf motorisierter Hubvorrichtung für sicheren, einfachen Betrieb
Heizrate	0,001 bis 50 K/min
Sensoren	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ TG-DSC (Standard in Systemversion I)</li> <li>▪ TG-DSC<sub>ASC</sub> (Standard für Systemversion II mit ASC)</li> <li>▪ TG (Option für hohe Probeneinwaage und voluminöse Proben)</li> <li>▪ TG-DTA (Option)</li> </ul> Alle Sensoren sind innerhalb von Sekunden leicht austauschbar
Vakuumdicht	10 <sup>-2</sup> mbar
<i>AutoVac</i>	Integriertes System für software-gesteuerte Evakuierung
Evakuierungssystem	Ja
Atmosphären	Inert, oxidierend, statisch, dynamisch, Vakuum
Automatischer Probenwechsler (ASC)	20 Probenpositionen (Standard für Systemversion II)
Gasflussregelung	3 integrierte Massendurchflussregler für 1 Schutz- und 2 Spülgase
Temperaturauflösung	0,001 K
Auflösung der Waage	0,1 µg (über den gesamten Wägebereich)
DSC-Auflösung	1 µW für DSC-Sensor Typ S
TG-BeFlat®	Integriertes Software-Modul zur Korrektur der Einflüsse von Tiegel, Atmosphäre, Heizrate etc. (automatische Auftriebskorrektur)
Drift der Waage	< 5 µg/Stunde unter konstanten Umgebungsbedingungen
Maximale Probenlast	35000 mg (einschl. Tiegel, entspricht dem TG-Messbereich)
Probenvolumen	Bis 10 ml (für TG-Tiegel)
DSC-Enthalpiegenauigkeit	1% (für Indium)
Emissionsgasanalyse	QMS-, GC-MS- und/oder FT-IR-Kopplungen (optional)
Abmessungen	600 x 700 x 650 (900) mm
Gewicht	83 kg (exklusive Rechnersystem)